

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, pigmentowana aluminium, utwardzana związkami aminowymi, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7421-060-XX0, składnik II o symbolu 7421-060-000. Powłoka z półpolyskiem, dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie wody i roztworów soli, produktów naftowych oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać nieznaczne kredowanie.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych, żeliwnych oraz aluminiowych eksploatowanych w wodzie oraz w atmosferze miejskiej, morskiej i przemysłowej,
- konstrukcji stalowych natrykiwanych cieplnie eksploatowanych w atmosferze miejskiej i przemysłowej,

Do samodzielnego zabezpieczenia:

- konstrukcji stalowych, stalowych natrykiwanych cieplnie lub aluminiowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych w przypadku, gdy wysokie walory dekoracyjne powłoki nie są wymagane.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,2
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, µm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	150
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100µm, dm ³ /m ²	0,15
Zawartość składników nietlonych (około), % obj.	67
Zalecana liczba warstw: dla powłok gruntowych	1 - 2
dla samodzielnego wymalowania	2 - 3
LZO, g/dm ³	330

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250 czerwony tlenkowy z odcieniem srebrzystym
840 szary z odcieniem srebrzystym

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości wg PN - ISO 8501-1:
 - Sa 2^{1/2} - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji,
 - Sa 2 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych przemysłowych; dopuszcza się powierzchnie pokryte wtórną, dobrze przyczepną rdzą nalotową,
 - St 3 - dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych; powierzchnia bardzo mocno skorodowana po oczyszczeniu do St 3 powinna być dodatkowo zagruntowana farbą EPIRUST lub EPIRUSTIX rozcieńczoną 10-15% dodatkiem rozcieńczalnika 564.
- Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona zanieczyszczeń, luźnej rdzy, tłuszczu, kurzu.

- Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, tłuszczów i wszelkich zanieczyszczeń.
- Powierzchnia aluminiowa sucha, zmatowiona, pozbawiona produktów korozji i wszelkich zanieczyszczeń.
- Powierzchnie natryskiwane ciepłnie suche i zagruntowane natychmiast po metalizacji, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja, cienką warstwą farby EPIWELD czerwony.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	33	45

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 2,5 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem wskazane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% rozcieńczalnika 564) oraz nakładanie jej w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża 10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od
- temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 4 h,
na dotyk	- 14 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	14h	28h
najdłuższy	nieograniczony*	

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPIRUSTIX. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

w 20°C	w 10°C
7 dni	14 dni

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, poliuretanowe lub akrylowe OLIVA.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 60 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji

TRWAŁOŚĆ WYROBU

12 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.