

## CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa modyfikowana, do gruntowania, zawierająca pigment płatkowy utwardzana poliaminoamidami, tiksotropowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-098-XX0, składnik II o symbolu 8222-897-000. Powłoka z półpolyskiem, twarda i odporna mechanicznie. Powłoka odporna na długotrwałe działanie temperatury do 160°C. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka wykazuje nieznaczne kredowanie.

## ZASTOSOWANIE

**Do gruntowania** konstrukcji stalowych, żeliwnych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, przemysłowej i agresywnej.

### Do samodzielnego zabezpieczenia:

- konstrukcji i elementów stalowych oraz betonowych w budownictwie, w przypadku gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki,
- zbiorników wodnych, ściekowych oraz produktów naftowych zewnętrznych powierzchni zbiorników i instalacji pracujących w podwyższonych temperaturach do 160°C.

## WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	180
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,18
Zawartość składników nietlotnych, % obj.	55
Zalecana liczba warstw	1 – 4
LZO, g/dm <sup>3</sup>	400

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

## KOLOR

250 - czerwony tlenkowy  
860 - szary jasny

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości, wg PN-ISO 8501-1, co najmniej:
  - Sa 2 <sup>1</sup>/<sub>2</sub> - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej,
  - St 3 – dla konstrukcji eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń.
- Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20°C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mleczką cementowego, oczyszczona szczotką drucianą, przepiaskowana lub ośrutowana. Podłoże suche (wilgotność max. 4 %), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym gruntem EPINOX 12

**PRZYGOTOWANIE  
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	24	46

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 8 h.

**METODY NAKŁADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,43 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

pyłosuchość	- 4 h,
na dotyk	- 8,5 h,

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	12h	24h
najdłuższy	nieograniczony*	

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 98. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	w 20°C	w 10°C
dni	7	14

## **NASTĘPNE WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, poliuretanowe lub akrylowe OLIVA.

## **INFORMACJA DODATKOWA**

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Pomieszczenia zamknięte, w których stosowano EPINOX 98, w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać je do użytku.

## **TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

## **UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*