

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, grubopowłokowa tiksotropowa, pigmentowana fosforanem glinowo-cynkowym podnoszącym adhezję do podłoża oraz właściwości antykorozyjne, utwardzana w niskich temperaturach (od. -5°C), dwuskładnikowa: składnik I - farba o symbolu 7423-082-030 składnik II - utwardzacz 082 o symbolu 8222-082-000. Powłoka odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych oraz atmosfery miejskiej i przemysłowej. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec nieznacznej zmianie.

ZASTOSOWANIE**Do gruntowania**

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,6
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	20
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	120
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$, dm^3/m^2	0,12
Zawartość substancji nietłotnych (około), % obj.	75
Zalecana liczba warstw	1 – 2
LZO g/dm^3	280

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

030 – beżowy jasny 250 – czerwony tlenkowy

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1 dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej. W warunkach o małej agresywności korozyjnej w miejscach uszkodzeń pomontażowych dopuszcza się ręczne przygotowanie powierzchni do stopnia czystości co najmniej St3 wg PN-ISO 8501-1.

**PRZYGOTOWANIE
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	32

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

W przypadku malowania w niskich temperaturach po wymieszaniu należy bezwzględnie odczekać co najmniej 20 minut.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C

<u>Czas przydatności mieszaniny skl. do stosowania:</u>	w 25°C - 1,5 h,
	w 20°C - 2,5 h,
	w 10°C - 5 h.

METODY NAKŁADANIA Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy 0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa

ROZCIEŃCZANIE Nie jest wymagane. W razie konieczności użyć rozcieńczalnik 779 w ilości 1-3% (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

**WARUNKI PODCZAS
MALOWANIA**

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża: -5 °C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -5 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

w temperaturze 20°C

pyłosuchość - 4 h
na dotyk - 8 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	8h	16h	22h	36h	40h
najdłuższy	1 miesiąc*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

* W okresie wysokich temperatur i silnego nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę należy umyć, usunąć produkty ewentualnego skredowania np. przez omiecenie ścierniwem lub umycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem piasku.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
dni	3	6	10	20	25

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe OLIVA. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem kolejnej farby powłokę należy przemyć wodą.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 180 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
 - W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
 - Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
-

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.