

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa, tiksotropowa, utwardzająca się również w niskich temperaturach (od -10°C), dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7423-076-XX0, składnik II o symbolu 8222-076-000 (zimowy) lub o symbolu 8222-078-000 (letni). Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

ZASTOSOWANIE**Do gruntowania:**

- konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej,
- konstrukcji stalowych, żeliwnych lub betonowych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

Utwardzacz zimowy o symbolu 8222-076-000, fenylo-alkiloaminowy umożliwia utwardzanie w niższych temperaturach, powyżej -10°C .

Utwardzacz letni o symbolu 8222-078-000, poliaminoamidowy, stosuje się w temperaturach powyżej $+5^{\circ}\text{C}$.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$, dm^3/m^2	0,13
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	76
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm^3	290

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

820 popielaty 250 czerwony tlenkowy

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX® 76.
- Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powierzchnia farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczone strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	19

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Czas przydatności mieszaniny skł. do stosowania:

temperatura	z utwardzaczem 076	z utwardzaczem 078
w 30°C	1,5 h	1,5 h
w 20°C	3,5 h	3,5 h
w 10°C	5 h	5 h
w 0°C	10 h	-

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 m
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA I UTWARDZANIA POWŁOKI

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki	z utwardzaczem 076	z utwardzaczem 078
minimalna temperatura podłoża (co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy)	-5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu)	+5°C
minimalna temperatura farby	15°C	15°C
temperatura otoczenia nie niżej niż	-10°C	+5°C
wilgotność względna powietrza najwyżej	95%	85%
dobra wentylacja		

Czas schnięcia (w 20°C):	z utwardzaczem 076	z utwardzaczem 078
pyłosuchość	2 h	6 h
na dotyk	6 h	8 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:					
w temperaturze	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
z utwardzaczem 076					
najkrótszy, h	5	6	9	14	24
najdłuższy, h	w warunkach wewnętrznych nieograniczony				
	w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 1 miesiąc*				
z utwardzaczem 078					
najkrótszy, h	8	16	24	-	
najdłuższy, h	w warunkach wewnętrznych nieograniczony				
	w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 2 miesiące*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

*Podane czasy do nakładania kolejnych warstw odnoszą się do powłok farby Epinox76 (7423-076-XX0). W przypadku nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe eksploatowanych w warunkach atmosferycznych zewnętrznych maksymalny czas do nakładania emalii nawierzchniowej nie powinien być dłuższy niż jeden miesiąc.

W przypadku skredowania powłoki należy usunąć produkty degradacji powłoki.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:					
w temperaturze	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
z utwardzaczem 076	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni
z utwardzaczem 078	7 dni	14 dni	21 dni	-	-

NASTĘPNE WYMALOWANIA

INFORMACJA DODATKOWA

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby akrylowe lub poliuretanowe OLIVA.

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 µm (grubość warstwy 250 - 320µm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.