

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania wysokocynkowa, szybkoschnąca, grubopowłokowa utwardzana poliaminamidem, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-021-950, składnik II o symbolu 8222-030-000. Powłoka wytrzymała mechanicznie, o dobrej przyczepności do podłoża, odporna na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na okresowe działanie temperatur do 150°C, nieodporna na działanie środowiska kwaśnego i alkalicznego.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania:

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej np. mostów, wiaduktów, rurociągów, konstrukcji nośnych itp.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	2,8
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	80
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 80 μm, dm ³ /m ²	0,16
Zawartość substancji nielotnych, % obj.	50
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm ³	400

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

950 szary metaliczny

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1, powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I farby dokładnie wymieszać a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	Wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	3,6	12

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Po zmieszaniu składników korzystnie jest mieszaninę przefiltrować przez siatkę o gęstości 900 oczek/cm².

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 8 h.

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, natrysk powietrzny z użyciem pistoletów z górnym zbiornikiem albo podawaniem farby z osobnego zasobnika; pędzel - w przypadku poprawek lub małych powierzchni. Podczas malowania konieczne jest ciągle mieszanie farby, z uwagi na osadzanie się metalicznego pigmentu.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,43 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna). Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja

Czas schnięcia (w 20°C):

pyłosuchość	- 30 min,
na dotyk	- 1,5 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C
najkrótszy	2h	4h
najdłuższy	nieograniczony	

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

w 20°C	w 10°C
7 dni	14 dni

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, poliuretanowe lub akrylowe OLIVA.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 90 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pomieszczenia zamknięte, w których stosowano EPINOX 21, w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać je do użytku.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

9 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.