

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7423-920-990, składnik II o symbolu 7423-920-000. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie rozcieńczonych kwasów i alkaliów, wody i atmosfery morskiej, agresywnych czynników atmosferycznych oraz gleby i czynników występujących przy katodowej ochronie konstrukcji.

**ZASTOSOWANIE**

**Do gruntowania** konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie morskiej, rzecznej i technicznej, podwodnych części statków, doków oraz konstrukcji hydrotechnicznych.

**Do samodzielnego zabezpieczenia:**

- zbiorników balastowych i ściekowych,
- konstrukcji stalowych i betonowych eksploatowanych w wodzie takich jak śluzy, przepusty, jazy, dalby, ściany Larsena, zbiorniki, rurociągi, konstrukcje nabrzeży itp.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
Zawartość substancji nietłnych (około), % obj.	65
Zalecana liczba warstw	1 - 4
LZO, g/dm <sup>3</sup>	300

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR**

990 czarny

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach (w 20<sup>0</sup>C) dojrzewania, o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego przez oczyszczenie strumieniowo-ściernie lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX 12.

**PRZYGOTOWANIE  
FARBY**

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Czas przydatności mieszaniny skł. do stosowania:

w 30°C	- 1,5 h,
w 20°C	- 3,5 h,
w 10°C	- 5 h,
w 0°C	- 10 h.

**METODY NAKŁADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 m
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

pyłosuchość	- 2 h,
na dotyk	- 5 h,

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	5h	6h	9h	14h	24h
najdłuższy	nieograniczony				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Dopuszcza się nakładanie na EPIKOL 920 farb nawierzchniowych winylowych lub akrylowych. System powłokowy EPIKOL 920 o minimalnej łącznej grubości 300µm można stosować jako samodzielne wymalowanie wewnętrznych powierzchni zbiorników.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200  $\mu\text{m}$ . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku wymagania wysokiej odporności powłoki na przebicie należy zastosować farbę EPITAN 70 o odpowiedniej grubości.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

12 miesięcy od daty produkcji.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia*