

CHARAKTERYSTYKA

Emalia poliuretanowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7669-097-001 (baza transparentna) lub o symbolu 7669-097-010 (baza biała) przeznaczony do barwienia w systemie OLICOLOR na wybrany kolor RAL, składnik II o symbolu 7669-097-011. Powłoka dekoracyjna, dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna, twarda oraz odporna na działanie czynników mechanicznych. Powłoka odporna na promieniowanie słoneczne i agresywne czynniki atmosferyczne. Powłoka w kolorach białych wykazuje zdolność odbijania promieniowania słonecznego powyżej 70%.

ZASTOSOWANIE**Po wybarwieniu do ostatecznego malowania:**

- konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej i agresywnej,
- konstrukcji mostowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,2
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	50
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	90
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50µm, dm ³ /m	0,09
Zawartość substancji nietłucznych, % obj.	56
Zalecana liczba warstw	1-3
LZO, g/dm ³	420

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

RAL, barwienie w systemie OLICOLOR.

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Powłoka farby epoksydowej do gruntowania (typu EPINOX, EPIRUSTIX, EPITAN) sucha, pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od tłuszczu i kurzu.
- Zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

**PRZYGOTOWANIE
FARBY**

Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	20	22

Po upływie 15 minut (w 20°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) - 2 h

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek, a po rozcieńczeniu - natrysk powietrzny.

Przy malowaniu pędzlem, wałkiem lub natryskiem powietrznym może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,38 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	10 - 15 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 433 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 433. Przed rozpoczęciem malowania aparat do natrysku należy przepłukać rozcieńczalnikiem 433.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża: - 5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 20°C):

- pyłosuchość - 3 h,
- na dotyk - 8 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

w temperaturze	20°C	10°C
najkrótszy, h	8	16
najdłuższy, mies.	2	4

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia

Czas pełnego utwardzenia powłoki:

w temperaturze	20°C	10°C
dni	7	14

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 60 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku kolorów grupy 3000, 2000 oraz wybranych 1000 i 9000 zaleca się stosowanie co najmniej dwóch warstw o zalecanej instrukcją grubości pojedynczej warstwy lub dobór właściwego koloru farby podkładowej.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

18 miesięcy od daty produkcji.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Odstępstwa od instrukcji prosimy uzgadniać z Serwisem Technicznym OLIVA. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.