

**DS 813****TEKNOZINC SP**

9 19.10.2011

**FARBA O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI PYŁU CYNKOWEGO****CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOZINC SP jest schnącą fizycznie, jednoskładnikową farbą o dużej zawartości pyłu cynkowego.  
Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

TEKNOZINC SP używany jest jako powłoka samodzielna lub z powłoką nawierzchniową na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach konstrukcji stalowych (np. K5) oraz w systemach naprawczych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba zabezpiecza stal katodowo podobnie jak cynkowanie. Posiada dobrą odporność na działanie temperatury do około +200°C.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych 40±2% obj.  
Całkowita masa substancji stałych Ok. 1700 g/l  
Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 540 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	100 µm	10,0 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 µm)  
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 15 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 µm)

tym samym materiałem lub odpowiednimi jednoskładnikowymi farbami np. [TEKNOCHLOR PRIMER 3](#), [TEKNONYL PRIMER 3](#), [TEKNOCRYL PRIMER 3](#), [TEKNOPLAST HS 150](#), [INERTA 51 MIOX](#) i [INERTA PRIMER 5](#)

Temp. powierzchni	min.	max.
-10°C	po 6 godz.	-
+5°C	po 3 godz.	-
+23°C	po 1 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik**

TEKNOSOLV 6560 lub jako spowalniający - TEKNOSOLV 9526

**Wygląd powłoki**

Matowa

**Kolor**

Szary

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.

Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOZINC SP jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO SE](#) (epoksydowo cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż  $-10^{\circ}\text{C}$ . Temperatura podłoża musi być wyższa, o co najmniej  $3^{\circ}\text{C}$  od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym.

Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.021".

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.