

DS 1310

4 19.10.2011

TEKNOZINC AQUA 90 SE FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC AQUA 90 SE jest dwuskładnikową wodorocieńczalną farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntująca w wodorocieńczalnych systemach powłokowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC AQUA 90 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową. Farba wchodzi w skład systemów powłokowych specyfikowanych zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5. Zawartość cynku w farbie wynosi min. 90% wagowo (na sucho).

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A) 3 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): TEKNOZINC AQUA 90 SE UTWARDZACZ 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C Zawartość substancji stałych Całkowita masa substancji stałych

4 godz. Po tym czasie zauważa się pogorszenie się przyczepności farby.
60±2% obj. (ISO 3233:1988)
Ok. 2700 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 180 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm	66 µm	15.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm) - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) - pełne utwardzenie

po 20 min.
po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOPOX AQUA PRIMER 3	
	min.	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, Zmywacz

Woda, [TEKNOSOLV 6060](#)

Wygląd powłoki Kolor

Matowa
Niebieskavo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony**Przygotowanie wyrobu**

W razie potrzeby farba TEKNOZINC AQUA 90 SE jest kompatybilna z gruntem KORRO SE oraz KORRO SS.

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

UWAGA! PRZED DODANIEM UTWARDZACZA, DOKŁADNIE WYMIESZAĆ SKŁADNIK BAZOWY I ROZCIĘNZYĆ DODATKIEM OK. 10-20% WODY.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Temperatura powierzchni, grubość warstwy, temperatura suszenia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda odparuje z powłoki. Istotne jest aby cała powierzchnia farby miała dobrą wentylację.

Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury (poniżej +10°C), należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 24 godziny (w +23°C) przed ekspozycją. Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia powłoki.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.