

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOSYNT PRIMER 3 jest tiksotropową, szybko schnącą farbą, rozcieńczaną benzyną lakową i zawierającą aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Farba jest stosowana do antykorozyjnego zabezpieczania stali narażonej na działanie klimatu miejskiego, morskiego lub przemysłowego. Farbę w kolorze czerwonym można nakładać pędzlem na powierzchniach oczyszczonych metodami ręcznymi.

Nadaje się do malowania maszyn i urządzeń np. wyposażenia transportowego.

Jest stosowana w systemie powłokowym K12 i posiada dopuszczenie Finnish National Road Administration (TIEL 3.1) do malowania konstrukcji mostowych.

DANE TECHNICZNE
Zawartość substancji stałych

45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 740 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

40 µm

88 µm

 11.2 m²/l

80 µm

177 µm

 5.6 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50%
wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 2 godz.

53150:1995)
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOSYNT 50 , TEKNOSYNT 90 lub inną odpowiednią farbą	
	min.	max.
+5°C	po 8 godz.	-
+23°C	po 3 godz.	-

W wyższej temp. proces schnięcia ulega przyspieszeniu.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9507](#) lub [TEKNOSOLV 1621](#)

Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki

Półmat

Kolor

Żółty, szary, czerwony i czarny

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.

Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 lub metodami mechaniczno – ręcznymi do stopnia czystości St2 (farba w czerwonym kolorze).

Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć.

Powierzchnia musi być czysta i sucha.

Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować.

Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOSYNT PRIMER 3 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: KORRO PVB (poliwinylo-butylalowy), KORRO E (epoksydowy), i KORRO SS (krzemianowo-cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać.

Nakładać pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.018".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.