

**CHARAKTERYSTYKA I  
ZASTOSOWANIE**

TEKNOSEAL 1271 jest jednoskładnikowym wytrawiającym gruntem, tzw. gruntem reaktywnym (wariant TEKNOSEAL 1271-01) i powłoką wiążącą (wariant TEKNOSEAL 1271-02). Farba jest polecana do chemicznej obróbki wstępnej powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych, które wystawione są na działanie warunków atmosferycznych, a nie mogą być przygotowane w sposób mechaniczny.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOSEAL 1271 poprawia przyczepność warstwy nawierzchniowej do powierzchni metalowych, izoluje je od reaktywnego metalu i jego produktów korozji. Teknoseal 1271 jest kompatybilny z jedno- i dwuskładnikowymi farbami wodorozcieńczalnymi i rozpuszczalnikowymi oraz powłokami proszkowymi. Tworzy powłokę wytrzymującą ogrzewanie do +180°C. Nie zawiera chromu.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych 21±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 320 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 700 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	10 µm	47 µm	21,0 m <sup>2</sup> /l
	20 µm	95 µm	10,5 m <sup>2</sup> /l

Zalecana maksymalna grubość powłoki - 20 µm na sucho

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie malowania, itp.

Czas schnięcia w temp.  
23°C/50% wilgotności wzgl.  
(grubość suchej powłoki 20 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 30 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia  
kolejnej warstwy, 50%  
wilgotności wzgl. (gr. suchej  
powłoki 20 µm)

Temp. powierzchni

+5°C

+23°C

Za pomocą jedno- i dwuskładnikowych farb rozpuszczalnikowych		Za pomocą jedno- i dwuskładnikowych farb wodorozcieńczalnych		Za pomocą farb proszkowych	
Min.	Max.*	Min.	Max.*	Min.	Max.*
Po 2 godz.	-	Po 3 godz.	-	Po 3 godz.	-
Po 20 min.	-	Po 30 min.	-	Po 30 min.	-

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

Wygląd powłoki

Kolor

[TEKNOSOLV 9514](#) lub [TEKNOSOLV 9506](#)

półmat

Żółty i szary

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas aplikacji jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Nanosić pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.011 - 0.015".

Nakładać powłokę równomiernie i tak cienką jak tylko jest to możliwe. Farba może być rozcieńczana bez ograniczeń. w celu uzyskania zalecanej grubości.

Przy zastosowaniu farby jako grunt dla farb proszkowych maksymalna zalecana grubość powłoki wynosi 10µm suchej warstwy. W tym celu zaleca się rozcieńczyć farbę o 50%.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.