

DS 917

6 19.10.2011

TEKNOPOX FILL

SZPACHLÓWKA EPOKSYDOWA

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOPOX FILL jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej.
ZASTOSOWANIE	Szpachlowanie wżerów powierzchni stali i porów powierzchni betonu, poddawanych silnemu ścieraniu.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNOPOX FILL jest łatwy do nakładania. Może być również stosowany na płaszczyznach pionowych, gdyż nie ma tendencji do ściekania i osadzania się.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (komp. A): biała Utwardzacz (komp. B): TEKNOPOX FILL (czarny)	1 część objętościowa 1 część objętościowa
---------------------------------------	--	--

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C	30 – 60 min. (mieszanka wylana na podłoże) 20 – 40 min. (mieszanka przechowywana w pojemniku)
--	--

Zawartość substancji stałych	100% obj.
-------------------------------------	-----------

Całkowita masa substancji stałych	Ok. 1000 g/l
Lotne związki organiczne (VOC)	Ok. 0 g/l

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl.	
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)	po 6 godz.
- do lekkiego obciążenia ruchem	po 16 godz.
- pełne utwardzenie	po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub odpowiednim podkładem albo farbą nawierzchniową	
	min	max.*
+10°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje	po 2 dniach
+23°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje	po 24 godz.

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi	TEKNOSOLV 9506
---	--------------------------------

Kolor	Jasnoszary
--------------	------------

Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki
-----------------------------------	-----------------------------

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Po czyszczeniu wstępnym powierzchnię stali oczyścić przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2}.

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie i być suchy. Usunąć łamliwy beton przez szlifowanie lub czyszczenie wysokociśnieniowe wodą z dodatkiem piasku

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość szpachłówki, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania.

Przed nakładaniem wymieszać bazę z utwardzaczem wg prawidłowej proporcji. Wyrób wymieszać dokładnie w całej objętości naczynia. Do mieszania najlepiej użyć wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Nieprawidłowa proporcja składników i niewłaściwe wymieszanie powoduje zaburzenie procesu utwardzania i pogorszenie jakości powłoki.

Małe ilości wyrobu przygotowywać mieszając dokładnie szpachelką. Mieszanie należy prowadzić do momentu aż czarne smugi utwardzacza nie będą zauważalne w mieszaninie.

Warunki podczas nakładania

Temperatura otaczającego powietrza, powierzchni i szpachłówki powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Szpachłówka może być użyta samodzielnie do wypełniania porów o głębokości do 10 mm. Pory o większej głębokości należy wypełniać mieszaniną szpachłówki z piaskiem o średnicy ziaren 0,1 – 0,6 mm (1 część gotowej szpachłówki + 1 część piasku).

Nakładać szpachłóvkę stalową kielnią. Zeskrobać ślady po kielni i odpryski jak tylko szpachłówka stwardnieje. Szpachłówka może być szlifowana po ok. 16 h.

Zaleca się, aby szlifowanie zostało wykonane zanim szpachłówka całkowicie się utwardzi (pomiędzy 16 – 48 h).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.