

# DS 872

10 19.10.2011

# TEKNOPLAST HS 250

## FARBA EPOKSYDOWA

<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	TEKNOPLAST HS 250 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Przeznaczona do stosowania na stal i beton.
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	TEKNOPLAST HS 250 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych konstrukcji, może być zastosowana na obiektach podziemnych i zanurzonych. Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SSG 1026-TD. Przy aplikacji w temp. poniżej +10°C należy stosować utwardzacz TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 (Karta techniczna nr 1317). Wersja zimowa utwardzacza (Winter) nasila żółknięcie i kredowanie, co jest typowe dla farb epoksydowych.

### DANE TECHNICZNE

**Proporcja mieszania składników** Baza (komp. A): 4 części objętościowe  
Utwardzacz (komp. B): TEKNOPLAST HARDENER 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C** 3 godz.  
**Zawartość substancji stałych** 62±2% obj.  
**Całkowita masa substancji stałych** ok. 940 g/l  
**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 360 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	80 µm	129 µm	7.8 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	161 µm	6.2 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 5 godz.
- pełne utwardzenie po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		tym samym materiałem dla obiektów podziemnych lub zanurzonych	
	min	max.*	min	max.*
+10°C	po 16 godz.	po 2 m-cach	po 36 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 5 godz.	po 1 m-cu	po 16 godz.	po 7 dniach

\* maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik** [TEKNOSOLV 9506](#)  
**Rozcieńczalnik do mycia narzędzi** [TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 9530](#)  
**Wygląd powłoki** Półpołysk  
**Kolor** Ilość kolorów ograniczona wg Karty Kolorów Przemysłowych.  
Farba jest zawarta w systemie kolorowania Teknomix

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA**
**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwiem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwiem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwiem lub piaskowanie (AlSaS).

**Beton:** Beton musi mieć co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

**Powierzchnie malowane:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOPLAST HS 250 jest kompatybilny z gruntami; [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania wynoszący 3 godz. w temperaturze +23°C. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Przy stosowaniu utwardzacza w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby podczas mieszania i aplikacji powinna być powyżej +15°C.

**Nakładanie**

Przed nakładaniem dokładnie wymieszać farbę. Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% [TEKNOSOLV 9506](#). Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Używać dyszy o średnicy 0.015 - 0.021". Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4: 1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.