

DS 1098

8 19.10.2011

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

GRUNT ALKIDOWY

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOLAC PRIMER 0168-00 jest schnącym na powietrzu, tiksotropowym gruntem alkidowym.
ZASTOSOWANIE	Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne. Farba jest przeznaczona do zabezpieczania antykorozyjnego stali na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI	Farba szybko schnie i posiada dobrą adhezję do podłoża. Odznacza się bardzo dobrymi właściwościami aplikacyjnymi. Jest stosowana w systemach antykorozyjnych z farbą nawierzchniową.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych (ISO 3233) 48±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 830 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 470 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	83 µm	12.0 m ² /l
	80 µm	166 µm	6.0 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 40 µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 20 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 20 min.

- schnięcie przyspieszone 80°C/15 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 40 µm)

tym samym materiałem, serie: TEKNOLAC, TEKNOSYNT lub TEKNOLAC COMBI		
	+5°C	+23°C
min.	po 4 godz.	po 40 min.
max.	-	-

Podane czasy schnięcia i przemalowania mogą różnić się w zależności od grubości nałożonej warstwy i warunków schnięcia.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639](#)

Wygląd powłoki Matowa

Kolor Szary (RAL 7032/D205), czerwono-brązowy, biały, żółty i czarny

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody(ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2}(ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylu-butylalowy), [KORRO E](#) (epoksydowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.018". Farbę nanosić równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, ale w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Rodzaje (wersje) TEKNOLAC PRIMER 0168

wariant	zawartość substancji stałych % obj.	uwagi
91	ok. 50%	HB, o większej zawartości części stałych, schnie szybko do transportu
10	ok. 49%	może być stosowany jako grunt pod niektóre farby nawierzchniowe dwuskładnikowe

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.