

CHARAKTERYSTYKA TEKNOLAC DIP PRIMER 8 jest specjalnym, szybkoschnącym, gruntem alkidowym, zawierającym aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE Farba charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża i dobrymi własnościami przy malowaniu kolejnych warstw, dlatego jest idealnym uniwersalnym gruntem, szczególnie dla elementów malowanych na liniach malarskich

WŁAŚCIWOŚCI Szczególnie odpowiedni do nakładania metoda zanurzeniową, nadaje się również do malowania technikami: przez polewanie i natryskiem.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 50±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych Ok. 950 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 460 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 μm	80 μm	12.5 m ² /l
	80 μm	160 μm	6.2 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.
23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 μm)
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 10 min.
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 20 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOLAC 90 lub inną odpowiednią farbą	
	min.	max.
+5°C	po 1 godz.	-
+23°C	po 20 min.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz TEKNOSOLV 9502

Wygląd powłoki półmat

Kolory Czerwony, szary, żółty i czarny

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierną do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOLAC DIP PRIMER 8 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; [KORRO PVB](#) - poliwinylowo-butylowym, [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać. Zawsze należy skonsultować warunki malowania zanurzeniowego ze specjalistami Teknos. Farbę można nanosić również natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015"- 0,018".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.