

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOHEAT 500 jest farbą silikonową odporną na wysokie temperatury. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Jako farba nawierzchniowa w krzemianowo cynkowym/silikonowym systemie powłokowym K37, do malowania konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokich temperatur, pracujących wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, takich jak kominy, piece, drzwi pieców i rury wydechowe. W przypadku narażenia konstrukcji na wysoką wilgotność, zaleca się stosować farbę wraz z odpowiednim gruntem antykorozyjnym, zawierającym pył cynkowy.

WŁAŚCIWOŚCI

Otrzymana z farby powłoka malarska wytrzymuje ciągle ogrzewanie do +400°C a krótkotrwale nawet do +500°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 25±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 530 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 670 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	15 µm	60 µm	16,7 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości powierzchni, strat w procesie malowania itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 15µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 10 min.

- suchość na dotyk (DIN po 20 min.

53150:1995)

- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009) po 30 min.

Ostateczną twardość powłoka farby osiągnie po wysuszeniu (wypalaniu) przez okres 2 godzin w temperaturze +200°C.

UWAGA! Gdy powłoka jest ogrzewana po raz pierwszy do temp. powyżej +200°C, przy utwardzaniu powstają piekące spaliny. Należy zadbać o dobrą wentylację.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 15µm)

tym samym materiałem

Przed nałożeniem nowej powłoki pierwsza musi być ogrzewana przez 1 godzinę w temperaturze minimum +200°C.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOSOLV 1639](#), TEKNOSOLV 9502

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

czarny i czerwony

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Powierzchnie cienkościenne: Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szciotkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem myjącym PELTIPESU.

Stal: Usunąć całą rdzę metodą strumieniowo ścierną do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOHEAT 500 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony: [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowym).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem, wałkiem malarskim, natryskiem powietrznym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

Przy nakładaniu metodą natrysku konwencjonalnego farbę rozcieńczyć dodając 20 - 30% [TEKNOSOLV 1639](#) lub TEKNOSOLV 9502.

Informacje dodatkowe

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.