

DS 1202

3 28.10.2004

TEKNOFLOOR PRIMER 310F LAKIER EPOKSYDOWY

CHARAKTERYSTYKA TEKNOFLOOR PRIMER 310F jest bezrozpuszczalnikowym, dwuskładnikowym lakierem epoksydowym.

ZASTOSOWANIE TEKNOFLOOR PRIMER 310F jest stosowany do gruntowania podłoża betonowych pod posadzki epoksydowe. Po dodaniu piasku może być stosowany do naprawy podłoża betonowych jako zaprawa epoksydowa do szpachlowania, wypełniania ubytków itp.

WŁAŚCIWOŚCI TEKNOFLOOR PRIMER 310F żółknie na słońcu stąd nie jest zalecany jako warstwa nawierzchniowa. TEKNOFLOOR PRIMER 310F charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia. Rozcieńczony lakier wnika głęboko w podłoże betonowe zamykając szczelnie powierzchnię, zapewnia dobrą przyczepność kolejnej warstwy posadzki do podłoża. TEKNOFLOOR PRIMER 310F może być używany jako spoiwo w kompozycji samopoziomującej do wyrównywania podłoża betonowego.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): TEKNOFLOOR PRIMER 310H 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C mieszanina nierozcieńczona
20 min. (mieszanina wylana na podłogę)
10 min. (mieszanina w naczyniu)

mieszanina rozcieńczona
30 min. (wylana na podłogę)
15-20 min. (mieszanina w naczyniu)

Zawartość substancji stałych 100 % obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 1100 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne Zależy od chropowatości i porowatości podłoża. Przy betonie zatartym na gładko packami stalowymi a następnie zeszlifowanym zużycie wynosi 3-6 m²/l

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 4 godz.
- lekki ruch pieszcy po 16 godz.
Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23°C.

Odstęp czasu do nałożenia

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, lub TEKNOFLOOR 400F lub TEKNOFLOOR 500F	
	min	max.
+10°C	po 18 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 4 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 9515](#)
Wygląd powłoki Pełen połysk

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

**SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża**

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97% lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie w takim stopniu, aby były widoczne powierzchnie ziaren kruszywa. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki. Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpływać ujemnie na przyczepność.

Stary podkład: Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić emulsją. Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub trawienie.

Dla powierzchni betonowych o złym stanie bądź pokrytych starymi, tłuszczącymi się farbami lub powłokami najskuteczniejsza jest metoda śrutowania oraz frezowania.

Metoda przygotowania powierzchni zarówno w stosunku do nowej jak i do starej posadzki zależy od stanu podłoża i od warunków w jakich posadzka będzie później eksploatowana. Najlepszą metodą dla posadzek narażonych na duże ścieranie, chemikalia lub gorącą wodę jest śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie można stosować w przypadku powierzchni narażonych na średnie ścieranie.

Trawienie jest stosowane głównie w przypadku małych powierzchni gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania. Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „BETONI-PEITTAUSLIUOS” rozcieńczony z wodą w proporcji 1 : 1 lub kwasem solnym rozcieńczonym wodą w proporcji 1 : 4. Następnie usunąć powstały szlam, podkład zmyć wodą i poczekać do jego wyschnięcia.

**Wybór odpowiedniej
metody przygotowania
powierzchni****Warunki przygotowania**

Powierzchnia betonu powinna być sucha. Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +10°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Prace dodatkowe

Wszystkie prace dodatkowe, otwarcie połączeń, szczeliny dylatacyjne, zaokrąglenie narożników, wypełnienie ubytków i pęknięć powinny być wykonane przed gruntowaniem.

Szpachlowanie może być wykonane za pomocą szpachlówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z nierozcieńczonego lakieru i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm).

Nakładanie

Gruntowanie wykonuje się metodą „mokre na mokre” lakierem rozcieńczonym z dodatkiem 20-30% rozcieńczalnika TEKNO SOLV 9506 lub TEKNO SOLV 9515. TEKNO SOLV 9515 odznacza się nieco łagodniejszym zapachem, dlatego może być stosowany w miejscach, w których należy unikać silnego zapachu. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu. Po wymieszaniu przygotowaną mieszaninę wylać od razu na podłożę i rozprowadzać równomiernie wałkiem futrzanym z krótkim włosiem. Miejsca, w których następuje szybkie wsiąkanie gruntu, pomalować powtórnie „mokre na mokre”. Ilość warstw zależy od nasiąkliwości podłoża betonowego, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Uzyskana powłoka ma być ciągła i szczelna. Pozostawienie porowatej powierzchni może powodować powstawanie pęcherzy powietrza i kraterów w następnej nakładanej warstwie posadzki. Następną warstwę nakładać po wyschnięciu (min. 4 godz., +23°C), czas zależy od temperatury, jeśli przerwa przekroczy 24 godz. należy przed kolejną warstwą powierzchnię zmatowić i dokładnie odkurzyć.

**Kompozycja
samopoziomująca**

TEKNOFLOOR PRIMER 310F może być również użyty do uzyskania tzw. wylewki samopoziomującej. Kompozycję należy przygotować dodając do TEKNOFLOOR 310F 8-10 litrów suchego piasku o uziarnieniu 0.1 - 0.6 mm następnie całość dokładnie wymieszać przy użyciu wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Kompozycja służy do wyrównywania podłoża np. nierówności po frezowaniu. Masę rozprowadzać za pomocą stalowej packi. Kompozycja nie może być rozcieńczana.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.