

DS 1205

3 28.10.2004

**TEKNOFLOOR PRIMER 306F
LAKIER EPOKSYDOWY**

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOFLOOR PRIMER 306F jest dwuskładnikowym lakierem epoksydowym do podłoży betonowych.
ZASTOSOWANIE	TEKNOFLOOR PRIMER 306F jest stosowany do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki epoksydowe. Może być również stosowany do ochrony przed zabrudzeniem nowej posadzki betonowej podczas montażu maszyn itp. Zasadnicza posadzka epoksydowa jest wykonywana po zakończeniu prac montażowych.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNOFLOOR PRIMER 306F może być nakładany na świeży beton (2-3 dniowy). Jest odporny na ścieranie a także wodę, chemikalia, tłuszcze, olej i benzynę. Może być również stosowany do ochrony świeżej powierzchni betonowej przed wyparowaniem wody.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (komp. B): TEKNOFLOOR PRIMER 306H 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. +23°C Ok. 20-30 min. (mieszanka w naczyniu)

Zawartość substancji stałych 100% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1000 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne Zależy od chropowatości i porowatości betonu. Przy betonie zatartym na gładko packami stalowymi, a następnie zeszlifowanym zużycie wynosi 4 - 5 m²/l.

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl. - lekki ruch pieszcy po 16 godz.
 Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23 °C.

Odstęp czasu do nałożenia

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNOFLOOR 400F lub TEKNOFLOOR 500F	
	min	max.*
+10°C	po 36 godz.	po 60 godz.
+23°C	po 8 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOSOLV 9506](#)

Wygląd powłoki Pełen połysk

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Nowe powierzchnie betonowe muszą być czyste i bez mleczka cementowego. Najlepszą metodą usunięcia mleczka cementowego jest szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Wszelkie pozostałości po śrutowaniu i frezowaniu muszą zostać dokładnie usunięte z powierzchni.

Warunki przygotowania

Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +10°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Lakierowanie

Wylać gotową mieszankę na podłogę natychmiast po wymieszaniu. Rozprowadzić przy użyciu wałka mohairowego z krótkim włosem. Nakładać uważnie, tak aby cała powierzchnia została pokryta cienką warstwą lakieru. Ilość warstw zależy od nasiąkliwości podłoża, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Podczas nakładania lakieru na powierzchni betonu nie może stać woda. Jeśli malowany jest świeży beton (2-3 dniowy) lub zawilgocony lakieru nie można rozcieńczać powyżej 15%.

Nakładanie

Zagruntowana powierzchnia jest zwykle pokrywana dopiero po zainstalowaniu wszystkich maszyn. Przed nałożeniem posadzki wszelkie zabrudzenia należy usunąć z powierzchni, a powierzchnię zmatowić.

**INFORMACJE
DODATKOWE**

Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.