

DS 1237

6 19.10.2011

TEKNOFLOOR 500F POSADZKA EPOKSYDOWA

CHARAKTERYSTYKA

ZASTOSOWANIE

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOFLOOR 500F jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową kompozycją epoksydową do zabezpieczania posadzek betonowych.

TEKNOFLOOR 500 można stosować w każdym środowisku przemysłowym do wykonywania gładkiej posadzki przemysłowej o wysokiej odporności mechanicznej.

Posadzka jest odporna na ścieranie, wodę, większość związków chemicznych, oleje, smary i benzynę. Ma ograniczoną odporność na działanie silnych kwasów i kwasów organicznych oraz stałe działanie rozpuszczalników organicznych. Odporność na ścieranie jest bardzo dobra.

Gdy wymagana jest szczególna trwałość koloru i połysku TEKNOFLOOR 500F można przemaalować poliuretanową farbą nawierzchniową z serii TEKNODUR 0100. TEKNOFLOOR 500F jest kompozycją o własnościach samopoziomujących dzięki czemu daje równą gładką powierzchnię.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

| Grubość powłoki | 300-500 µm | 2 mm | 4 mm |
|--|---------------|----------|----------|
| Baza (Komp. A) | 9 l | 9 l | 9 l |
| Utwardzacz (Komp. B): TEKNOFLOOR 500H | 2,7 l | 2,7 l | 2,7 l |
| naturalny piasek 0,1-0,6 mm | | 12 l | 12 l |
| naturalny piasek 1,0-2,0 mm | - | - | 5 |
| ilość gotowej zaprawy | 11,7 l | ok. 18 l | ok. 21 l |

Czas zużycia, temp. +23°C

30 - 60 min. (mieszanka wylana na podłogę)

10 - 15 min. (mieszanka w naczyniu)

Zawartość substancji stałych

100 % obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1200 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne

powłoka: 0,3-0,5 mieszanki/m² w zależności od grubości powłoki.

kompozycja: 2-4 l gotowej kompozycji/m² w zależności od grubości powłoki.

Przeciętna grubość powłoki

Powłoka: 0,3-0,5 mm

Mieszanka: 2-4 mm

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl.

- pyłosuche (ISO 9117-3:2010)
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)
- pełne utwardzenie

po 6 godz.

po 16 godz.

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni

tym samym materiałem

min.

max. *

+10°C

po 24 godz.

po 2 dniach

+23°C

po 16 godz.

po 1 dniu

* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zmywacz

Wygląd powłoki

Kolory

[TEKNOSOLV 9506](#)

Pełen połysk

Standardowe kolory zgodnie z Kartą Kolorów TEKNOFLOOR.

UWAGA! W obiektach narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego mogą wystąpić zmiany barwy i połysku.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża**

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97% lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie w takim stopniu, aby były widoczne powierzchnie ziaren kruszywa. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki.

Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć ujemnie na przyczepność.

Stary podkład: Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić np. emulsją. Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub trawienie.

Dla powierzchni betonowych o złym stanie bądź pokrytych starymi, tłuszczącymi się farbami lub powłokami najskuteczniejsza jest metoda śrutowania oraz frezowania.

**Wybór odpowiedniej
metody przygotowania
powierzchni**

Metoda przygotowania powierzchni zarówno w stosunku do nowej jak i do starej posadzki zależy od stanu podłoża i od warunków w jakich posadzka będzie później eksploatowana. Najlepszą metodą dla powłok narażonych na duże ścieranie, chemikalia lub gorącą wodę jest śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie można stosować w przypadku powierzchni narażonych na średnie ścieranie.

Trawienie jest stosowane głównie w przypadku małych powierzchni gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania.

Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „BETONI-PEITTAUSLIUOS” rozcieńczony z wodą w proporcji 1 : 1 lub kwasem solnym rozcieńczonym wodą w proporcji 1 : 4. Następnie usunąć powstały szlam, podkład zmyć wodą i poczekać do jego wyschnięcia.

Warunki przygotowania

Powierzchnia betonu powinna być sucha. Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +10°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Prace dodatkowe

Wszystkie prace dodatkowe, otwarcie połączeń, szczeliny dylatacyjne zaokrąglenie narożników, wypełnienie ubytków i pęknięć powinny być wykonane przed gruntowaniem.

Szpachlowanie może być wykonane za pomocą szpachłówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z nierozcieńczonego lakieru TEKNOFLOOR PRIMER 300F lub 310F i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm).

Gruntowanie

Warstwa gruntująca wykonuje się stosując lakier epoksydowy TEKNOFLOOR PRIMER 310F Należy stosować lakier nierozcieńczony w przypadku aplikacji szpachlą gumową, zaś w przypadku nakładania wałkiem futrzanym z krótkim włosiem lakier rozcieńczony z dodatkiem ok. 30% rozcieńczalnika TEKNO SOLV 9506 lub TEKNO SOLV 9515. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu. Zużyć lakier w ilości 0,2-0,3 l/m². Jeśli powierzchnia jest bardzo porowata nałożyć kolejną warstwę lakieru TEKNOFLOOR PRIMER 310F zachowując odstępy czasowe pomiędzy warstwami zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w Karcie Technicznej wyrobu. Lakier epoksydowy TEKNOFLOOR PRIMER 306F może być stosowany jako grunt na świeżym, 2-3 dniowym podłożu betonowym zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w Karcie Technicznej wyrobu.

Nakładanie

Bazę i utwardzacz należy mieszać tuż przed użyciem, przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego. Nieprawidłowe proporcje składników lub niedokładne wymieszanie mogą powodować złe utwardzenie powłoki lub pogorszenie właściwości posadzki.

TEKNOFLOOR 500F może być nakładany po wyschnięciu gruntu nie wcześniej jednak niż po 6 godzinach (w zależności od temp.). Powinno unikać się przerwy większej niż 24 godziny. W celu osiągnięcia pożądanej grubości powłoki nakładać paczką zębatą o odpowiedniej wielkości zębów. Wyrównać powłokę wałkiem o krótkim włosiu.

Powłoka nawierzchniowa

W przypadku posadzki o grubości powyżej 1,0 mm przygotować kompozycję z piaskiem dodając do mieszaniny piasek (patrz tabelka). Piasek dodawać powoli, ciągle mieszając do uzyskania jednorodnej masy. Przygotowaną mieszaninę wylać na podłożę i rozłożyć równomiernie specjalną pacą o regulowanej grubości warstwy. Wygładzić powłokę wałkiem mohairowym.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

Do malowania dużych powierzchni zaleca się stosowanie farby z tej samej szarży. Należy unikać nakładania poprawek na powierzchnie uprzednio pomalowane i wyschnięte. W przypadku użycia farby pochodzącej z innej szarży, aplikację należy zaplanować w taki sposób, aby różnice pomiędzy nimi układały się w jak najbardziej naturalne linie, tj. połączenia dylatacyjne i rogi przy ścianach.

Narzędzia oczyścić zaraz po zakończonej pracy rozpuszczalnikiem TEKNOSOLV 9506.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.