

DS 1204

5 11.10.2005

TEKNOFLOOR 400F LAKIER EPOKSYDOWY

TEKNOFLOOR ZAPRAWA Z KOLOROWYM PIASKIEM

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOFLOOR ZAPRAWA Z KOLOROWYM PIASKIEM składa się z bezrozpuszczalnikowego, dwuskładnikowego lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR 400F oraz mieszanki kolorowego piasku. Gotową zaprawę nakłada się w warstwie o grubości 4-6 mm.
ZASTOSOWANIE	ZAPRAWA Z KOLOROWYM PIASKIEM stosowana jest do wykonywania posadzek narażonych na szczególnie ciężkie warunki eksploatacji tj. ścieranie, silne chemikalia, gorącą wodę. Najczęściej posadzki te są stosowane w zakładach przemysłu spożywczego, przetwórstwa mięsnego, papierniach, fabrykach chemicznych i mleczarniach. Zaprawa może również być użyta do reparacji starych podłóg betonowych.
WŁAŚCIWOŚCI	ZAPRAWA Z KOLOROWYM PIASKIEM charakteryzuje się doskonałą odpornością na ścieranie jako posadzka grubowarstwowa z dużą zawartością piasku. Powierzchni posadzki nie jest śliska. Powłoka spełnia wymagania normy SFS-EN 13501-1:2002.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A):	2 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): TEKNOFLOOR 400H	1 część objętościowa

Zaleca się stosowanie jako wypełniacz piasku barwionego lub suszonego piasku o barwie naturalnej.

Na każde 9 l mieszaniny lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR 400F (Komp.A/Komp.B = 2:1) zaleca się stosowanie 30-40 l (43-58 kg) wypełniacza (piasku). Dla posadzek przewidzianych do eksploatacji w kontakcie z chemikaliami lub gorącą wodą maksymalna ilość wypełniacza wynosi 35 l na 9 l mieszaniny lakieru. Praktyka wykazała że następujące proporcje i uziarnienie zapewnia jakość posadzki i łatwe jej nakładanie:

	KOLOROWY PIASEK	NATURALNY PIASEK
TEKNOFLOOR 400F	9 l	9 l
kolorowy piasek 0,7-1,2 mm	28 l = 41 kg	-
kolorowy piasek 1,0-1,8 mm	7 l = 10 kg	-
naturalny piasek 0,8-1,2 mm	-	18 l = 26 kg
naturalny piasek 1,0-2,0 mm	-	17 l = 25 kg
ilość gotowej zaprawy	35 l	35 l

Zawartość substancji stałych

100 % obj.

Całkowita masa substancji stałych

mieszanina lakieru bez piasku ok. 1100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne

 4 mm powłoka - 4-5 l/m² w zależności od nierówności podłoża.

Czas schnięcia w temp. +23°C/50%
wilgotności wzgl.

- lekki ruch pieszego
- w pełni utwardzony

po 24 godz.

po 7 dniach

Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23°C.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9506](#). Nie rozcieńczać zaprawy.

Zmywacz
Kolory

Kolory w zależności od barwy zastosowanego wypełniacza. UWAGA! W obiektach narażonych na bezpośrednie, silne działanie światła słonecznego mogą wystąpić zmiany barwy lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR 400F.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

**SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża**

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97% lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie w takim stopniu, aby były widoczne powierzchnie ziaren kruszywa. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki.

Stary podkład: Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić np. emulsją. Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub trawienie.

Dla powierzchni betonowych o złym stanie bądź pokrytych starymi, łuszczącymi się farbami lub powłokami najskuteczniejsza jest metoda śrutowania oraz frezowania.

**Wybór odpowiedniej
metody przygotowania
powierzchni**

Metoda przygotowania powierzchni zarówno w stosunku do nowej jak i do starej posadzki zależy od stanu podłoża i od warunków w jakich posadzka będzie później eksploatowana. Najlepszą metodą dla powłok narażonych na duże ścieranie, chemikalia lub gorącą wodę jest śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie można stosować w przypadku powierzchni narażonych na średnie ścieranie.

Trawienie jest stosowane głównie w przypadku małych powierzchni gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania.

Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „BETONI-PEITTAUSLIUOS” rozcieńczony z wodą w proporcji 1 : 1 lub kwasem solnym rozcieńczonym wodą w proporcji 1 : 4. Następnie usunąć powstały szlam, podkład zmyć wodą i poczekać do jego wyschnięcia.

Warunki nakładania

Powierzchnia betonu powinna być sucha. Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +15°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Prace dodatkowe

Wszystkie prace dodatkowe, otwarcie połączeń, szczeliny dylatacyjne, zaokrąglenie narożników, wypełnienie ubytków i pęknięć powinny być wykonane przed gruntowaniem.

Szpachlowanie może być wykonane za pomocą szpachłówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z nierozcieńczonego lakieru i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm)

Gruntowanie

Warstwę gruntującą wykonuje się stosując rozcieńczony lakier epoksydowy TEKNOFLOOR 300F z dodatkiem 30-50% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu.

Przygotowaną porcję mieszaniny wylać od razu na podłożę i rozprowadzać równomiernie wałkiem futrzanym z krótkim włosiem. Ilość warstw zależy od jakości podłoża, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Uzyskana powłoka musi być ciągła i szczelna.

Zaleca się rozsypanie na świeżo zagruntowanej powierzchni piasku o uziarnieniu 1,0 – 2,0 mm co zapobiegnie ześlizgiwaniu się mieszaniny podczas nakładania.

Warstwa zasadnicza

Następną warstwę nakładać po wyschnięciu w czasie 6÷24 godz. w zależności od temperatury

Bazę i utwardzacz należy mieszać tuż przed użyciem, przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego. Dodawać piasek ciągle mieszając do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Podczas aplikacji na DUŻYCH POWIERZCHNIACH dokładnie wymieszaną zaprawę rozprowadzić do osiągnięcia wymaganej grubości powłoki. Podczas aplikacji piasek i lakier epoksydowy TEKNOFLOOR 400F powinien mieć temp. pokojową (pow. +18°C) aby zapewnić dobre rozkładanie masy przy pomocy specjalnej skrzyni. Po ok. 10-15 min. powierzchnię zaprawy wyrównać dokładnie zacierając do uzyskania jednolitej warstwy posadzki

W przypadku wykonywania posadzki na małych powierzchniach, mieszaninę nałożyć na przygotowaną powierzchnię do pożądanej grubości. Nakładać packą zębatą o odpowiedniej wielkości zębów w celu osiągnięcia odpowiedniej grubości powłoki. Powierzchnię wyrównać i wygładzić.

- Powłoka nawierzchniowa** Warstwa nawierzchniowa może być nakładana po upływie 6 godz., nie później jednak niż po 24 godz. (w zależności od temperatury). Jako warstwę nawierzchniową należy stosować lakier epoksydowy TEKNOFLOOR 300F z dodatkiem 30-50% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515. Dla posadzek narażonych na eksploatację w trudnych warunkach, narażonych na działanie chemikaliów lub wilgoci zalecane są dwie warstwy zamykające.
- Informacje dodatkowe** Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Lakier przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.