

DS 1203

3 28.10.2004

TEKNOFLOOR 300F LAKIER EPOKSYDOWY

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOFLOOR 300F jest bezrozpuszczalnikowym, dwuskładnikowym lakierem epoksydowym do podłoży betonowych.

ZASTOSOWANIE

TEKNOFLOOR 300F jest stosowany do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki epoksydowe oraz do wykonywania warstwy zamykającej posadzek epoksydowych z wypełniaczem z kolorowego piasku. Po dodaniu piasku może być stosowany do napraw podłoży betonowych jako zaprawa epoksydowa do szpachlowania, wypełniania ubytków itp. Może być również stosowany w sytuacjach gdy wymagane jest przemalowanie posadzki grubą warstwą lakieru.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOFLOOR 300F jest odporny na ścieranie i większość związków chemicznych. Z dodatkiem rozcieńczalnikiem wnika głęboko w podłoże betonowe, zamyka powierzchnię i zapewnia dobrą przyczepność kolejnej warstwy posadzki do podłoża.

UWAGA! W obiektach narażonych na bezpośrednie działanie światła słonecznego mogą wystąpić zmiany barwy.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 2 części objętościowe
Utwardzacz (komp. B): TEKNOFLOOR 300H 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C

mieszanina nierozcieńczona
30 - 40 min. (mieszanina wylana na podłogę)
10 min. (mieszanina w naczyniu)
mieszanina rozcieńczona
40 - 60 min. (wylana na podłogę)

Zawartość substancji stałych Całkowita masa substancji stałych Lotne związki organiczne (VOC)

100 % obj.
ok. 1100 g/l
ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne

Zależy od chropowatości i porowatości podłoża. Przy betonie zatartym na gładko packami stalowymi a następnie zeszlifowanym zużycie wynosi **3-6 m²/l**

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl. - lekki ruch pieszcy

po 16 godz.
Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23°C.

Odstęp czasu do nałożenia

Temp. powierzchni	tym samym materiałem , lub TEKNOFLOOR 400F lub TEKNOFLOOR 500F	
	min	max.
+10°C	po 24 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz Wygląd powłoki

[TEKNOSOLV 9506](#) lub [TEKNOSOLV 9515](#)
Pełen połysk

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana, a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97% lub 4% wagowo.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie w takim stopniu, aby były widoczne powierzchnie ziaren kruszywa. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki. Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpływać ujemnie na przyczepność.

Stary podkład: Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić emulsją. Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub trawienie.

Wybór odpowiedniej metody
przygotowania powierzchni

Dla powierzchni betonowych o złym stanie bądź pokrytych starymi, łuszczącymi się farbami lub powłokami najskuteczniejsza jest metoda śrutowania oraz frezowania.

Metoda przygotowania powierzchni zarówno w stosunku do nowej jak i do starej posadzki zależy od stanu podłoża i od warunków w jakich posadzka będzie później eksploatowana. Najlepszą metodą dla powłok narażonych na duże ścieranie, chemikalia lub gorącą wodę jest śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie można stosować w przypadku powierzchni narażonych na średnie ścieranie.

Trawienie jest stosowane głównie w przypadku małych powierzchni gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania. Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „BETONI-PEITTAUSLIUOS” rozcieńczony z wodą w proporcji 1 : 1 lub kwasem solnym rozcieńczonym wodą w proporcji 1 : 4. Następnie usunąć powstały szlam, podkład zmyć wodą i poczekać do jego wyschnięcia.

Warunki przygotowania

Powierzchnia betonu powinna być sucha. Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +10°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Prace dodatkowe

Wszystkie prace dodatkowe, otwarcie połączeń, szczeliny dylatacyjne zaokrąglenie narożników, wypełnienie ubytków lub pęknięć powinny być wykonane przed gruntowaniem.

Szpachlowanie może być wykonane za pomocą szpachłówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z nierozcieńczonego lakieru i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm).

Nakładanie

Gruntowanie wykonuje się metodą „mokre na mokre” rozcieńczonym lakierem z dodatkiem 30-50% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu. Przygotowaną porcję mieszaniny wylać od razu na podłoże i rozprowadzać równomiernie wałkiem futrzanym z krótkim włosiem. Miejsca, w których następuje szybkie wsiąkanie gruntu, pomalować powtórnie „mokre na mokre”. Ilość warstw zależy od jakości podłoża, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Uzyskana powłoka ma być ciągła i szczelna. Pozostawienie porowatej powierzchni może spowodować powstawanie pęcherzy powietrza i kraterów w następnej nakładanej warstwie posadzki.

Następną warstwę nakładać po wyschnięciu (min. 6 godz.), czas zależy od temperatury, jeśli przerwa przekroczy 24 godz. należy przed kolejną warstwą powierzchnię zmatowić i dokładnie odkurzyć.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.