

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR COMBI 3560-09 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

**ZASTOSOWANIE**

Stosowany jako system poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba tworzy powłokę o wysokim połysku, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.

Zalecane jest użycie lakieru poliuretanowego TEKNODUR COMBI 3560-19 jako warstwy nawierzchniowej, jeżeli wymagane są znakomita trwałość połysku i koloru.

Występuje również TEKNODUR COMBI 3560-05 (w półpołysku).

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A)

3 części objętościowe

Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 7226

1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C**

1 godz.

**Zawartość substancji stałych**

93±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1600 g/l

**Lotne zw. organiczne (VOC)**

ok. 70 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

80 µm

86 µm

 11.5 m<sup>2</sup>/l

120 µm

129 µm

 7.8 m<sup>2</sup>/l

200 µm

215 µm

 4.6 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp.**
**23°C/50% wilgotności wzgl.**
**(gr. suchej powłoki 120µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 40 min.

- suchość na dotyk (DIN po 2,5 godz.

53150:1995)

- całkowicie suche (ISO po 4 godz.

9117-1:2009)

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 120µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 12 godz.	Po 14 dniach
+23°C	po 5 godz.	Po 7 dniach

**Rozcieńczalnik**

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

**Zmywacz**

TEKNOCLEAN 6496

**Wygląd powłoki**

3560-09: połysk

**Kolor**

Do uzgodnienia.

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Stopień chropowatości musi być wg komparatora G zgodnie z normą ISO 8503-2(G). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniuwo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AISaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526. Inne rozcieńczalniki: tzw. szybki rozcieńczalnik TEKNOSOLV 1129. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.013 - 0.017".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metoda natryskowa stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

**Informacje dodatkowe**

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.