

DS 487

11 24.11.2011

TEKNODUR 0150

FARBA NAWIERZCHNIOWA POLIURETANOWA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR 0150 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową z półpołyskiem.

ZASTOSOWANIE

Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

Przeznaczony do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych na stal i inne metale.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR 0150 tworzy powłokę w półpołysku, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.

 Zalecane jest użycie lakieru poliuretanowego [TEKNODUR 0250](#) jako warstwy nawierzchniowej, jeżeli wymagane są znakomita trwałość połysku i koloru.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 4 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 0100 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C 6 godz.

Zawartość substancji stałych 50±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 840 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm		80 µm	12.5 m ² /l
60 µm		120 µm	8.3 m ² /l

Ze względu na możliwość wywołania zmiany wielu parametrów powłoki po nałożeniu zbyt grubej warstwy farby, nie należy przekraczać podwójnej zalecanej grubości warstwy wyrobu

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 µm)
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 6 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% RH, gr. suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 12 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9526 i TEKNOSOLV 6220, inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz s. 2.

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolor

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix.
 Odcienie z Karty Kolorów Przemysłowych na zamówienie.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-797 WARSZAWA ul. Sterdyńska 1

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zalecane jest mieszanie za pomocą mieszadła mechanicznego, np. wolnoobrotowej wiertarki ręcznej z przystawką – mieszadłem. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym.
Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013.
Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9526 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalnik spowalniający proces schnięcia: TEKNOSOLV 6291 - stosowany np. przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.

Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9529, stosowany przy malowaniu dużych powierzchni za pomocą natrysku metodą „mist coating”.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-30%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

Informacje dodatkowe

Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem.

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.