

CHARAKTERYSTYKA	KORRO PVB jest jednoskładnikowym gruntem do czasowej ochrony na bazie żywicy poliwinylbutyralowej.
ZASTOSOWANIE	Farba jest przeznaczona do czasowej ochrony stali oczyszczonej przez obróbkę strumieniową i aluminium.
WŁAŚCIWOŚCI	KORRO PVB jest kompatybilny z farbami alkidowymi, akrylowymi, chlorokauczukowymi i winylowymi.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych	20±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych	Ok. 350 g/l.
Lotne związki organiczne (VOC)	Ok. 670 g/l
Zalecana grubość powłoki	Zalecana grubość powłoki; 20 µm odpowiada 100 µm mokrego wymalowania na gładkiej powierzchni. Wydajność teoretyczna wynosi 10,0 m ² /l, patrz norma SFS-EN 10238.
Zużycie praktyczne	W praktyce wydajność dla powierzchni oczyszczonych na oczyszczeniach odśrodkowych zawiera się w przedziale 5 - 9 m ² /l.
Czas schnięcia w temp 23°C/50% RH	
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)	po 5 min.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)	po 10 min.
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy	

Temp. powierzchni	farbami alkidowymi, TEKNOCHLOR lub TEKNOCRYL	
	min.	max.
+5°C	po 4 godz.	-
+23°C	po 2 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9514 (wysoco łatwopalny)
Zmywacz	TEKNOSOLV 9514 (Korro Solv) lub TEKNOSOLV 9506 (Teknoplast Solv)
Wygląd powłoki	półmat
Kolor	Czerwony i żółty

Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki
-----------------------------------	-----------------------------

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania.
Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.
Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą przeszkadzać w usuwaniu rdzy i zgorzeliny, przez parowanie, mycie gorącą wodą lub czyszczenie płomieniowe.

Wstępnie oczyszczoną powierzchnię poddać obróbce strumieniowo-ścierniej, aż do osiągnięcia stopnia czystości, co najmniej Sa 2^{1/2}.

Aluminium: umyć powierzchnie przy pomocy środka PELTIPESU.

Powierzchnie przeznaczone do eksploatacji w warunkach zewnętrznych zmatowić poprzez omiecenie ścierniwem (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha.

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Przed malowaniem wymieszać farbę dokładnie.

Malować możliwie równomiernie i jak najszybciej po oczyszczeniu podłoża. Najlepsze rezultaty osiągane są przy malowaniu metodą natrysku bezpowietrznego na liniach automatycznych. Używać dyszy do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0.015 - 0.021".

W razie konieczności rozcieńczyć farbę używając [TEKNOSOLV 9514](#) (Korro Solv).

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.
