

# DS 87

8 19.10.2011

# INERTA PRIMER 5 GRUNT EPOKSYDOWY

**CHARAKTERYSTYKA** INERTA PRIMER 5 jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową, farbą epoksydową do gruntowania.

**ZASTOSOWANIE** Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa w powłokowych systemach epoksydowych odpornych na działanie chemikaliów K27 i K29, aplikowanych na podłoża ze stali, cynku lub aluminium. Może być także używana jako farba podkładowa na powierzchnie zagruntowane farbami epoksydowo-cynkowymi i krzemianowo-cynkowymi i jako farba podkładowa pod emalie poliuretanowe TEKNODUR.

**WŁAŚCIWOŚCI** Powłoka jest odporna na ścieranie, oleje, smary i wodę, a w przypadku pokrycia farbą nawierzchniową także na chemikalia. Farba spełnia warunki szwedzkiej normy SS 185201. Zawiera fosforan cynku.

## DANE TECHNICZNE

**Proporcja mieszania składników** Baza (Komp. A): 4 części objętościowe

Utwardzacz (Komp. B) INERTA PRIMER 5 HARDENER 1 część objętościowa  
8 godz.

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C**

**Zawartość substancji stałych** ok. 55±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych** ok. 1000 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 430 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
60 µm		109 µm	9.2 m <sup>2</sup> /l
80 µm		145 µm	6.9 m <sup>2</sup> /l
100 µm		180 µm	5.5 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 3 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <a href="#">INERTA 50</a> lub <a href="#">TEKNOPLAST 50</a>		<a href="#">TEKNODUR PRIMER 5</a> lub farbami nawierzchniowymi <a href="#">TEKNODUR</a>	
	Min.	Max.*	Min.	Max.*
<b>+10°C</b>	po 12 godz.	po 6 m-cach	po 12 godz.	po 7 dniach
<b>+23°C</b>	po 4 godz.	po 6 m-cach	po 4 godz.	po 3 dniach

<sup>\*)</sup> Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni

**Rozcieńczalnik** [TEKNOSOLV 9506](#).

**Wygląd powłoki** Matowa  
**Kolory** Czerwony, żółty, szary i biały

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup>. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe ocynkowane zanurzeniowo na gorąco, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczanej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

INERTA PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie z 1 częścią objętościową utwardzacza. Składniki należy wymieszać dokładnie ze sobą w całej objętości naczynia. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać. Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć [TEKNOSOLV 9506](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Używać dyszy do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.013 - 0.018".

Nanoszenie za pomocą pędzla jest dopuszczalne w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

