

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 165 jest dwuskładnikową farbą epoksydową, o małej zawartości rozpuszczalnika, na bazie ciekłej żywicy epoksydowej.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do malowania stali - powłokowy system epoksydowy K34. Nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 165 ma dobrą przyczepność do stali oczyszczonej metodą strumieniową i idealną odporność na ścieranie. Przez to jest ona odpowiednia na konstrukcje poddawane silnemu ścieraniu. Farbę INERTA 165 zaleca się nakładać agregatem do natrysku bezpowietrznego dla materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych na gorąco.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 165 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania w temperaturze +23°C 30 min.
Zawartość substancji stałych 92±2% obj.
Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l
Lotne związki organiczne (VOC) ok. 100 g/l

Zalecana grubość powłoki

| | | | |
|--|----------|----------|-----------------------|
| | na sucho | na mokro | wydajność teoretyczna |
| | 250 µm | 271 µm | 3,7 m ² /l |

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 250µm)

- pyłosuchość (ISO 9117- 3:2010) po 6 godz.
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 12 godz.
- pełne utwardzenie po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 20µm)

| Temp. powierzchni | tym samym materiałem | |
|-------------------|----------------------|-------------|
| | min. | max. *) |
| +10°C | po 10 godz. | po 2 dniach |
| +23°C | po 6 godz. | po 24 godz. |

*) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz [TEKNOSOLV 9506](#)

Wygląd powłoki
Kolor

Połysk
 Biały i czarny. Inne kolory, w ograniczonym zakresie, wg Karty Kolorów Farb Przemysłowych (Industrial Colour Card).

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – (zgodny z komparatorem ISO 8503-2 typ G, gruboziarnisty „coarse”), patrz norma ISO 8503-2 (G).

Powierzchnie betonowe: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez piaskowanie, szlifowanie lub trawienie środkiem BETONI-PEITTAUSLIUOS.

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Szpachlowanie podłoża

Głębokie uszkodzenia stali mogą być wypełnione szpachlówką [INERTA 160 FILL](#), która jest nanoszona metodą natrysku bezpowietrznego dla materiałów dwuskładnikowych i natychmiast wygładzić stalową szpachelką o szerokości 20 - 30 cm. Alternatywnie może być używana [TEKNOPOX FILL](#), nakładana szpachlą.

Duże pęknięcia w betonie należy naprawić zaprawą murarską natychmiast po usunięciu formy (oszalowania). Przed naniesieniem INERTA 165 wszystkie ubytki muszą być wypełnione, a jeśli jest to konieczne, cała powierzchnia powinna być wyrównana za pomocą [TEKNOPOX FILL](#).

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte bez względu na to jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzywszy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień czystości powierzchni powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 2 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie, w całej objętości naczynia, z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Do mieszania farby zalecane jest mieszadło mechaniczne – np. wolnoobrotowa wiertarka ręczna z końcówką do mieszania.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nanoszenie

Nanosić za pomocą natrysku bezpowietrznego wysokociśnieniowego. Używać urządzenia do nakładania materiałów jednoskładnikowych lub dwuskładnikowych, z podgrzewaniem np. Graco Hydra-Cat wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.021 - 0.026”.

Pędzle lub wałki malarskie mogą być używane do zaprawek i napraw powłoki.

Należy kontrolować czas przydatności farby do stosowania w trakcie nanoszenia.

UWAGA: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w agregacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia.

W czasie pracy należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

W celu wypełnienia porów w powierzchniach betonowych należy; nanieść warstwę o grubości 200 - 300µm., wygładzić ją pędzlem lub gumową szpachelką nad porowatym miejscem i nałożyć niezwłocznie następną warstwę, tak żeby całkowita grubość wynosiła 500 µm.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowaniu powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2