

**CHARAKTERYSTYKA**

FERREX RAPID jest wielopigmentową farbą antykorozyjną alkidową zawierającą specjalny aktywator, który zwiększa efektywność oddziaływania antykorozyjnego pigmentów. Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

Farba jest przeznaczona do stosowania jako grunt na stal narażoną na działanie warunków atmosferycznych, w alkidowym systemie powłokowym K14.

**WŁAŚCIWOŚCI**

FERREX RAPID wykazuje dobrą przyczepność do powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo lub mechanicznie, gruntów do czasowej ochrony i drewna.

**DANE TECHNICZNE****Zawartość substancji stałych**

ok. 53±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1300 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 350 g/l

**Zalecana grubość powłoki i zużycie teoretyczne**

na sucho	na mokro	zużycie teoretyczne
40 µm	75 µm	13,2 m <sup>2</sup> / l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie malowania itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)****- pyłosuchość (ISO 1517:1973)**

po 2 godz.

**- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)**

po 4 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <a href="#">KRUJUNU</a> lub innymi odpowiednimi farbami	
	min.	max.
+5°C	po 48 godz.	-
+23°C	po 16 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz Wygląd powłoki**[TEKNOSOLV 9507](#) lub [TEKNOSOLV 1621](#)  
półmat**Kolor**

Czerwony i szary

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

**SPOSÓB STOSOWANIA**

- Przygotowanie podłoża** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, patrz norma ISO 12944, część 4. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:
- Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć do uzyskania stopnia czystości St 2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.
- Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944, część 4, ISO 8501, część 2).  
Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944, część 4).
- Grunt do czasowej ochrony:** FERREX RAPID jest kompatybilna z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) poliwinilo-butylowy, [KORRO E](#) epoksydowy i [KORRO SS](#) epoksydowo cynkowy - (FERREX RAPID - szary).
- Warunki podczas nakładania** Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.
- Nakładanie** Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Powierzchnie oczyszczone mechaniczno-ręcznie i drewno malować pędzlem. Stal obrabiana strumieniowo może być również malowana natryskiem bezpowietrznym. Dysza do natrysku bezpowietrznego o średnicy 0.015 - 0.017". Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć dodając 1 - 5% [TEKNOSOLV 9507](#) lub [TEKNOSOLV 1621](#).
- Informacje dodatkowe** Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.